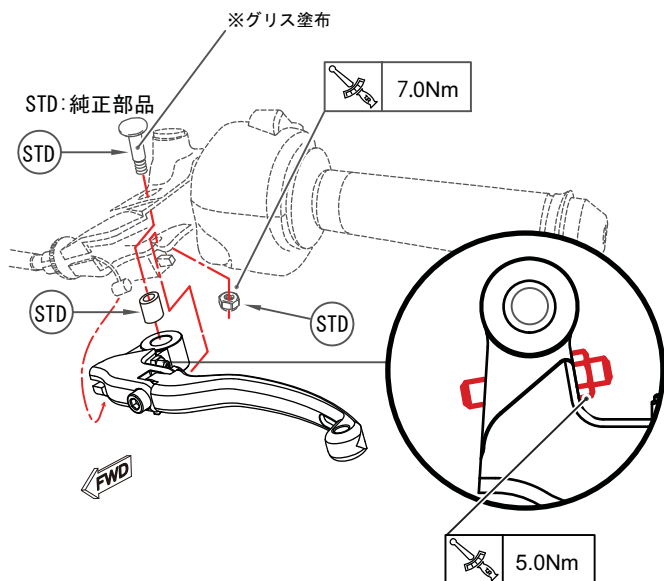
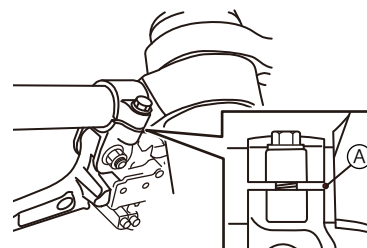


基本取付手順



⚠ 装着時確認事項

ハンドルバーにあるクラッチホルダー位置決め用のポンチマーク(A部)にクラッチホルダーの位置が合っていることを必ず確認してください。クラッチホルダーの位置がズレている場合は位置を合わせてからレバーの交換を行ってください。



- ① ノーマルレバーを取り外します。
- ② ノーマルピボットボルトにシリコン系グリスを塗布し、取り付けます。
 ⚠ 注意: ノーマルピボットボルトが磨耗・変形・腐食している場合は新品と交換してください
 ⚠ 注意: 取り外した部品で再使用しない部品は、スタンダードに戻す際に必要になりますので大切に保管してください。

■ 適合車種/年式

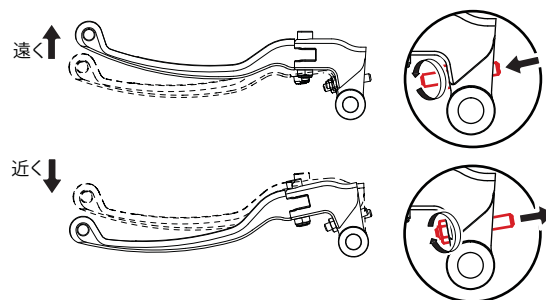
車種	年式	型式
MT-07	25	8BL-RM48J

■ 使用方法

- ① レバーの距離の調整 (アジャストボルトを回します)
 左回し: 距離が遠くなります 右回し: 距離が近くなります
- ② レバー使用範囲
 実際にレバーを握って、ベストポジションを決定してください。
 必要以上に広くしたり、狭くしないでください。

⚠ 警告 レバー調整後は下記の事項を必ず確認してください

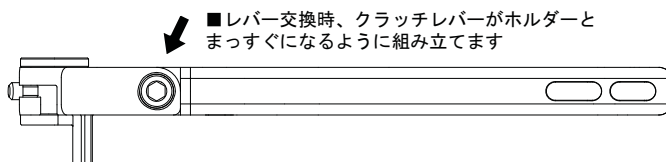
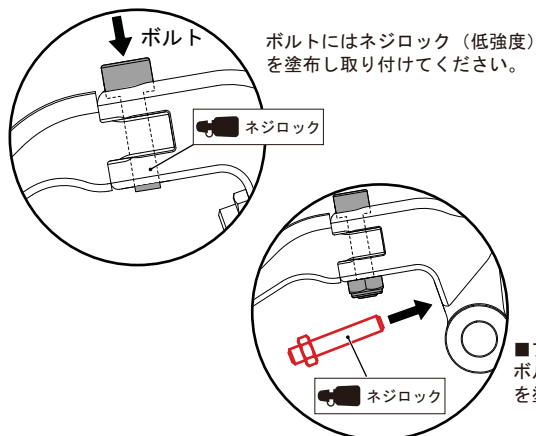
- ★レバー距離を近くにした場合
 レバーを握った時にクラッチが完全に切れていること及びクラッチスイッチが確実に作動していることを確認すること
- ★レバー距離を遠くにした場合
 ハンドルをフルロック時にカウル・カウルステー等に接触していないか確認すること



⚠ 取扱注意事項

レバー装着後は下記の事項を必ず確認してください

- ★レバー交換後: ハンドルを左右にきった時にレバーがメーター・カウル・カウルステー等に接触していないか確認すること
 ※レバー本体: レバーを握った状態でも同様に確認すること
- ★レバー距離を近くにした場合: レバーを握った時に指を挟んだり、レバーとハンドルが当たっていないか確認すること
- ★レバー距離を遠くにした場合: ハンドルをきった時にメーター・カウル・カウルステー・タンク等に接触していないか確認すること



■アジャストボルト
 ボルトにはネジロック (低強度)
 を塗布し取り付けください。

警告

- ご使用ごとに各部を点検し以下の症状が見られた場合は直ちにご使用を中止し、新品と交換してください。
※ レバー本体が変形・損傷・磨耗・欠落・腐食がある場合
- 作業を行う際は、必ず水平な場所でスタンド及び車両を安定させた安全な状態で作業を行ってください。
(作業中オートバイが転倒し怪我をする恐れがあります)
- レバー距離を近くにした場合、レバーを握った時にクラッチが完全に切れていない場合があります。
(レバー移動範囲と有効使用範囲を必ず確認ください)
- 法定速度を厳守し安全運転を心がけてください。
(転倒による怪我・死亡事故の原因になります)

注意

- 取り付けは技能・知識のある方を対象としております。整備資格のある販売店または認証工場で行ってください。
(製品の機能が損なわれ故障等の原因になります)
- 当社指定車種・指定対応品番以外への取り付けは行わないでください。
(製品の機能が損なわれ故障等の原因になります)
- お客様による分解や修理・改造・加工は危険ですので行わないでください。修理の際は、お買い上げ販売店または当社までご連絡ください。
(製品の機能が損なわれ故障等の原因になります)
- 製品取り付け後は、走行前に必ず走行に関する機能が正常である事を確認した上で走行を行ってください。
- 走行中に異常が発生した場合には、直ちに走行を中止し安全な場所に停止して異常箇所の点検を行ってください。
- 走行毎には運行前点検を実施してください。
- 取り付けたボルトおよびナットは約100km走行後、改めて規定トルクにて増し締めを行ってください。

作業上の注意

- レバー脱着交換の際は各部のボルト・ナット類の緩みがない事を確認してください。
- 純正レバーのピボットボルトは再使用いたします。ピボットボルトに腐食・変形・磨耗がある場合は新品と交換してください。
- レバー脱着交換の際には、ピボットボルトにシリコン系グリスを塗布してください。
- レバー脱着交換の際はレバーの作動確認を行ってください。(レバーの作動確認・クラッチの切れ具合等)

使用上の注意

- レバー距離を近くにした場合、クラッチスイッチが作動しなくなる場合があります。
その場合はクラッチレバーの距離を少し遠くにして作動するところでご使用ください。

本製品の内容は令和06年12月現在のものです

販売元

株式会社 **ワイズギア**

〒430-0946 静岡県浜松市中央区元城町115-10元城町共同ビル
TEL 0120-819049

製造元

株式会社 **アクティブ**

〒470-0117 愛知県日進市藤塚七丁目55番地
TEL 0561-72-7011 (代) FAX 0561-72-7012

241220TNK00