



取扱説明書

ZETA ピボットレバー CP

品番: Q5K-DFR-Y00-001,Q5K-DFR-Y00-002 工数: 0.2 h

この度は ZETA RACINGピボットレバー CPをお買い上げいただき、ありがとうございます。 取付けされる前に、必ず製品の状態をご確認いただき、下記の内容をよくご覧になり正しく作業を行ってく ださい。

1.注意事項

- ・製品に対し、加工、改造を行わないで下さい。
- ・取り付けには専門の知識と技術が必要です。不 用意に作業を行うと思わぬ事故や故障の原因とな る場合があります。
- ・レバー本体の刻印の末尾に"M"のある製品と無い 製品では、リプレースメントレバーアームの互換 性がありません。
- 既に車両に装着されている純正部品以外の製品、 部品等によって本製品と干渉し、使用できない場合があります。
- ・取付け後に必ずハンドルを左右いっぱいまできり、干渉等の不具合がないか確認して下さい。干渉する場合、レバーの取り付け角度を変えるなどの微調整を行なって下さい。

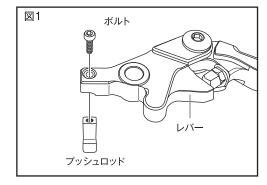
2.取付け方法

-クラッチ/ブレーキスイッチプッシュロッドの取付け方法

※一部の製品には、別体のクラッチ/ブレーキスイッチプッシュロッドが付属します。車両にレバー本体を取付ける前に、プッシュロッドの組み付けを行って下さい。

付属のボルトを使用し、レバー本体にプッシュロッドを取付けます。(図1参照)

- ※ブッシュロッドの取付け方向が違っていたり、斜めに取付けられた場合には、クラッチ/ブレーキスイッチが正常に機能しない、スイッチを破損させる等の原因となります。
- ※レバー本体を車両に装着した後には、必ずブッシュロッドと クラッチ/ブレーキスイッチの状態を確認してください。



-レバーの取付け方法

- 1) 車両から純正レバーを取外し、作動部を洗浄します。
- 2) 作動部に潤滑剤を塗布し、レバーを取付けます。
 - ※純正レバーブーツカバーを使用する際には、カット等の加工が必要です。 クラッチレバーの場合は、クラッチワイヤーの遊びを調整します。
- 3) ブレーキレバーの場合は、車両をスタンド等にのせ、前輪を浮かせた状態にし、ブレーキの引きずりがないかを確認します。
 - ※ブレーキの引きずりがある場合は、本製品の使用を中止してください。
- 4) アジャストボルトを調整し、レバーとグリップまでの距離を固定します。(図2参照)



図2

ロックナット

アジャストボルト

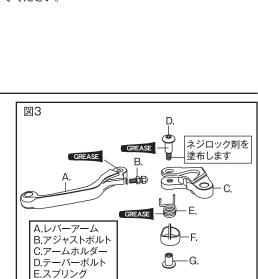
F.スプリングカバー

G.M6ナット

- 5) 走行する前に必ずボルトの緩み、センサー、クラッチの切れ具合などを確認します。
- 6) 定期的に作動部を分解し、洗浄・グリスアップをしてください。

3.レバーメンテナンス

- 1) A.レバーアームからB.アジャストボルトを取外 します。
 - ※スプリングが変形する恐れがありますので、必ず先にア ジャストボルトを取外してください。
- 2) G.ナットを緩め、E.スプリング、F.スプリングカ バーを取外します。
- 3) D.レバーマウントボルトを緩め、A.レバーアーム を取外します。
- 4)各部を洗浄し、必要箇所へグリスを塗布します。 (図3参照)
 - ※各部の傷み具合を確認し、ひどい場合は交換してください。
- 5) D.レバーマウントボルトを使用し、C.アームホル ダーにA.レバーアームを取付けます。
 - ※レバーマウントボルトのネジ山に、ネジロック剤を塗布します。
- 6)E.スプリングをC.アームホルダーとA.レバーアームの取付け穴に差し込みます。
- 7) E.スプリングにE.スプリングカバーをかぶせ、G.ナットで締め付けます。
- 8) A.レバーアームにB.アジャストボルトを取付けます。



レバー

販売元: 株式会社 ワイズギア

〒430-0946 静岡県浜松市中央区元城町115-10 元城町共同ビル TEL:0120-819049 製造元: 株式会社 ダートフリーク

〒489-0005 愛知県瀬戸市中水野町2-30 TEL:0561-86-8301