

TECH11/12 ミラー シリーズ <商品番号：203-8090~95> 【取扱説明書】



取付け前に必ずお読みください。

工数:0.2H

このたびは、当社製商品をお買い上げいただきありがとうございます。
本製品は以下のことをご理解のもと作業していただきますようお願い申し上げます。
作業にあられる方は本体車両メーカーのサービスマニュアルに準ずる知識及び技術を持った方に限ります。

- ・取付け前に商品構成の内容を必ずご確認ください。
- ・道路交法・道路運送車両法を厳守する。
- ・運行前点検及び、定期的な保守整備を行う。
- ・本取付け説明書に則った取付けを行う。
- ・本製品への加工を加えない。
- ・不具合が発生した場合速やかに使用を中止する。

以上の事柄を必ずお守りください。

万が一、商品に不備があった場合は、取付けを行わないでください。
上記が守られていない場合、商品への保証は一切いたしません。
また、株式会社キジマは本製品にのみ責任を持つものであり、本製品の品質以外（修理費、取付工賃等）
どのような事柄に対しても責任を負いかねますのでご了承ください。

<部品構成内容>

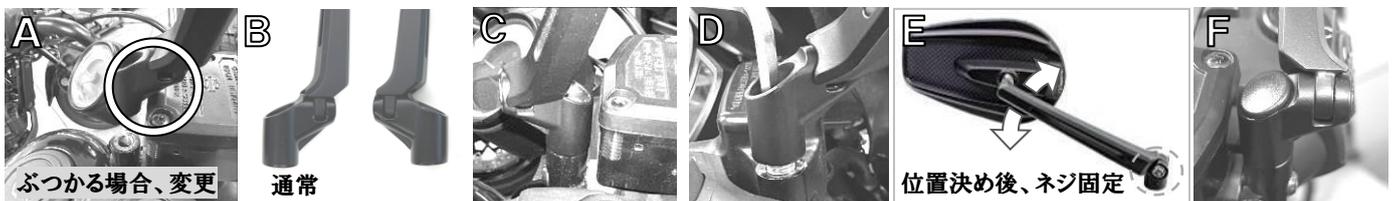
- シャフトタイプとバーエンドタイプで付属品が異なります。外箱の裏面でご確認下さい。

<取付け方法>

- 本製品は左右兼用です。ミラー及びステーの向きはお好みに合わせ変更して下さい。
- 本製品(TECH11/12)は保安基準(車検)対応サイズです。

◎シャフトタイプの取付け :シャフトタイプミラーの固定には付属のキャップボルトで固定します。

既存の装着ミラーを取外し、取付け箇所ネジ部を確認して下さい。
別途、ターナー等の衝撃緩和機構商品をご使用下さい。



- ① 取付け箇所ミラーをあてがい、スペースを確認します。ブラケットは向きが変更可能。(写真A/B/C参照)
- ② 固定用ネジを4種類(M8 or M10 及び 右ネジ or 左ネジ)から選び仮固定して下さい。(写真D参照)
- ③ ミラーの位置決め後、各部のネジを本締めした後、ホールプラグをはめ込んで下さい。(写真E/F参照)

◎バーエンドタイプの取付け :付属バーエンドをハンドルに固定し、バーエンド部にステーをクランプします。

※注意※ ミラーステーのクランプ内径は22mmです。直径22.2mmハンドルにはクランプ出来ません。
22.2mm バーへ直接クランプするタイプは別途用意しております。(品番:HZZ-07000)



- ① ハンドル内径に合わせスペーサーをバーエンドにセットしハンドル内に挿入し固定します。(写真G参照)
標準ハンドル=スペーサー(小)+(大)/インチハンドル=さらにスペーサー(中)を被せます。(写真H/I参照)
ハンドル内部にM6ネジ山がある場合はバーエンドのみをM6ボルトで固定。(ボルトは別途ご用意下さい)
- ② ステーの向きを決め、固定したバーエンド部にミラーステーを固定して下さい。(写真J/K参照)
- ③ ミラー本体をクランプステーに固定します。ミラーを回せない時はネジの向きを変えて下さい。(写真L参照)
ネジ部にはネジロック剤が塗布しております。拭き取らずそのまま締め込んで下さい。
- ④ ミラーの視界を調整・位置決め後、各部のネジを確実に固定して下さい。(写真M参照)